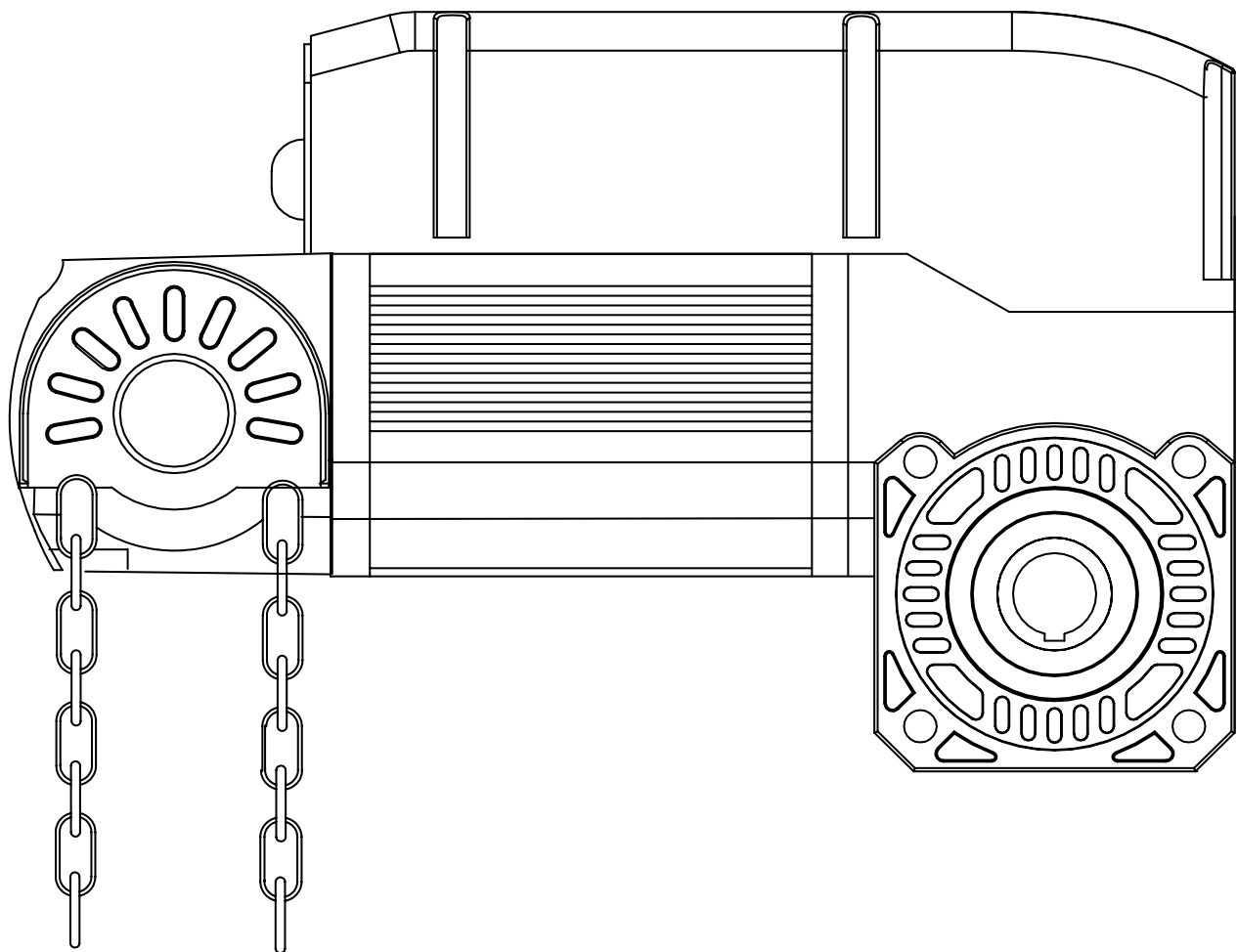




PRAMONINIŲ VARTŲ OPERATORIAUS NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

RSI-50-2EL, RSI-70-2EL, RSI-100-2EL,
RSI-150-2EL, RSI-200-2EL

Įspėjimas

- 1.** Šią vartų mašiną montuoja ir derina profesionalus montuotojas.
- 2.** Montavimas ir elektros instaliacija turi atitikti Statybos kriterijus, o laidų skersmuo turi būti $\geq 1,5 \text{ mm}^2$. Įsitikinkite, kad maitinimo šaltinis yra tinkamai įžemintas, o šlifavimo šepetys tvirtai prijungtas prie įžeminimo plokštės. Draudžiama nupjauti šlifavimo laidą. Įėjimo galios šaltinio priekyje turi būti patikimai pritvirtintas įžeminimo įtaisas, atitinkantis atitinkamus nacionalinius kriterijus.
- 3.** Ši pramoninių vartų mašina tinka tik spyruoklėmis subalansuotiems vartams, kitu atveju mašina greičiausiai būtų sugadinta dėl per didelės apkrovos.
- 4.** Vartai turi laisvai darinėti, nesidėvėti dėl trinties. Kiekviename vartų bėgio gale turi būti vienas ribotuvas arba buferis, kad durys nenuslystų nuo kreipiamojo bėgio.
- 5.** Valdymo dėžė montuojama ant sienos ar vietoje, iš kurios galima vizualiai stebėti vartų eksploatavimą, mažiausiai 1,4 metro atstumu nuo grindų lygio, kad vaikai negalėtų jos pasiekti. Siekiant užtikrinti vaikų saugumą, nuotolinis valdymo pultas turi būti laikomas vaikams nepasiekiamoje vietoje. Draudžiama naudoti vartų nuotolinio valdymo pultą toje vietoje, kurioje nematyti vartų eksploatavimo sąlygų.
- 6.** Jei reikia atlikti techninę priežiūrą ir išimti vartus, reikia atjungti vartų atidarymo mašinos ir valdymo dėžės elektros tiekimo sistemą. Prieš techninę priežiūrą ir išėmimą vartus reikia patikrinti, siekiant užtikrinti, kad jie būtų užrakinti ir nebūtų jokių kritimo pavojaus ženklų.
- 7.** Negalima eiti ar stovėti po besidaranciais vartais.
- 8.** Mašinos rankinę grandinę traukti draudžiama, jei vartų mašina veikia, nes galima lengvai sugadinti vartus.
- 9.** Jei įranga turi perjungimo movas, draudžiama traukti perjungimo movų lynus, išskyrus atvejus, kai vartai yra visiškai uždaryti. Bet kokiomis kitomis sąlygomis lynus traukti draudžiama.
- 10.** Siekiant užtikrinti praeinančių žmonių ir pravažiuojančių automobilių saugumą, turi būti įrengtas infraraudonųjų spindulių apsaugos įtaisas ir dujų pagalvių apsaugos priemonės.

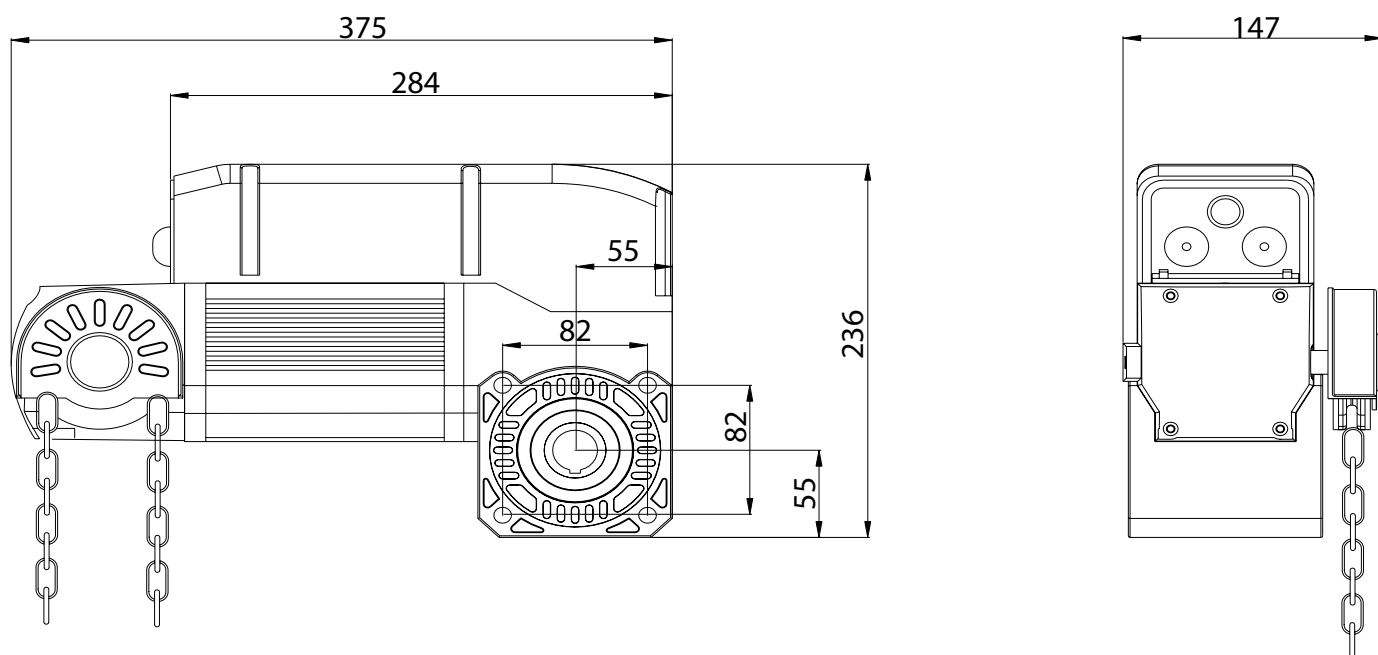
Turinys

1. Parametrų lentelė	4
2. Variklio dydis	5
2.1 Variklio instaliacijos schema.....	5
3. 220 V KS grandinės plokštės konstrukcija (GYK-92Y)	6
3.1 Variklio jungties prievadas.....	6
4. 380 V KS grandinės plokštės konstrukcija (GYK-92SY)	7
4.1 Variklio jungties prievadas.....	7
5. Kodų perjungimo rankenėlės nuostatos	8
5.1 Nuleidimo ribos reguliavimo nuostatos	8
5.2 Elektroninė ribinė jungtis.....	8
6. Valdymo signalas, valdymo signalo prievadas	9
7. Prievado instaliacijos valdymo modelio instrukcijos	10
8. Daugiafunkcio prievado instaliacijos instrukcijos.....	11
9. Nuostatų rodymo mygtukas ir rodomi simboliai.....	11
10. Derinimo ir parametrų ribojimo nuostatos.....	12
11. Rankinis grandinės naudojimo būdas	15
12. Grandinės plokštės gedimo kodas, priežastis ir sprendimas	16
13. Priedų sąrašas	16
14. Atitikties deklaracija	17

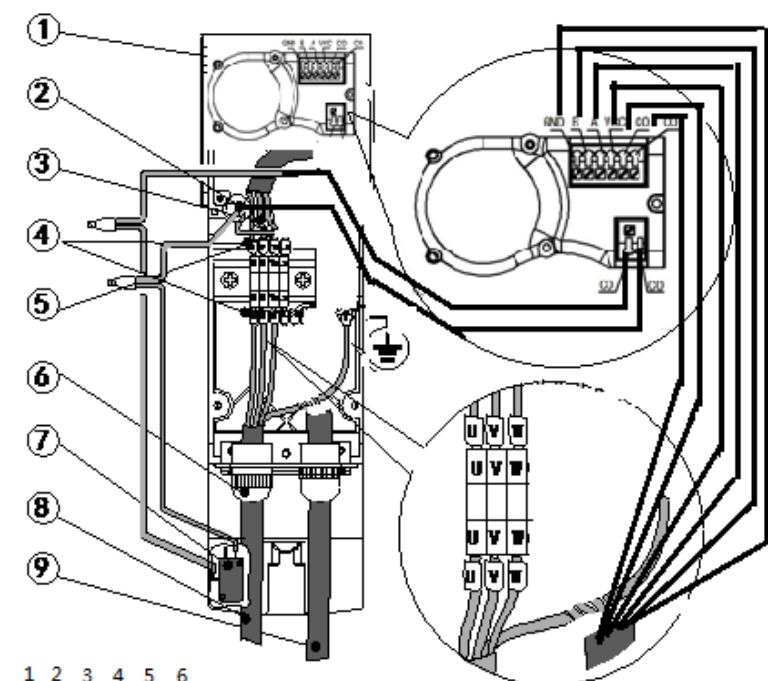
1. Parametrų lentelė

TIPAS (AC220V)	RSI50-2EL		RSI70-2EL
Vardinė galia	300 W		500 W
Pradinis sukimo momentas	35 N.m		60 N.m
Veikimo laikas be apkrovos	10 min.		
TIPAS (AC380V)	RSI100-2EL	RSI150-2EL	RSI200-2EL
Vardinė galia	450 W	450 W	800 W
Pradinis sukimo momentas	100 N.m	100 N.m	200 N.m
Veikimo laikas be apkrovos	25 min.		
Šiluminė apsauga Temperatūra	120°C		
Sukimo greitis be apkrovos	24 r/min		
Tepalo rūšis	Pamerkus į alyvą		
Triukšmas	≤55 dB		
Didžiausias ribinis atstumas	20 raundų išvesties veleno		
Išvesties veleno skylės skersmuo	Φ 25.4 mm		
Naudojimo aplinka	-20°C~+45°C		
Veikimo ciklas	S2 20% (nepertraukiamas veikimas su apkrova iki 10 min.)		
Apsaugos klasifikacija	IP54		

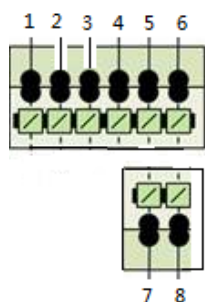
2. Variklio dydis



2.1 Variklio instaliacijos schema



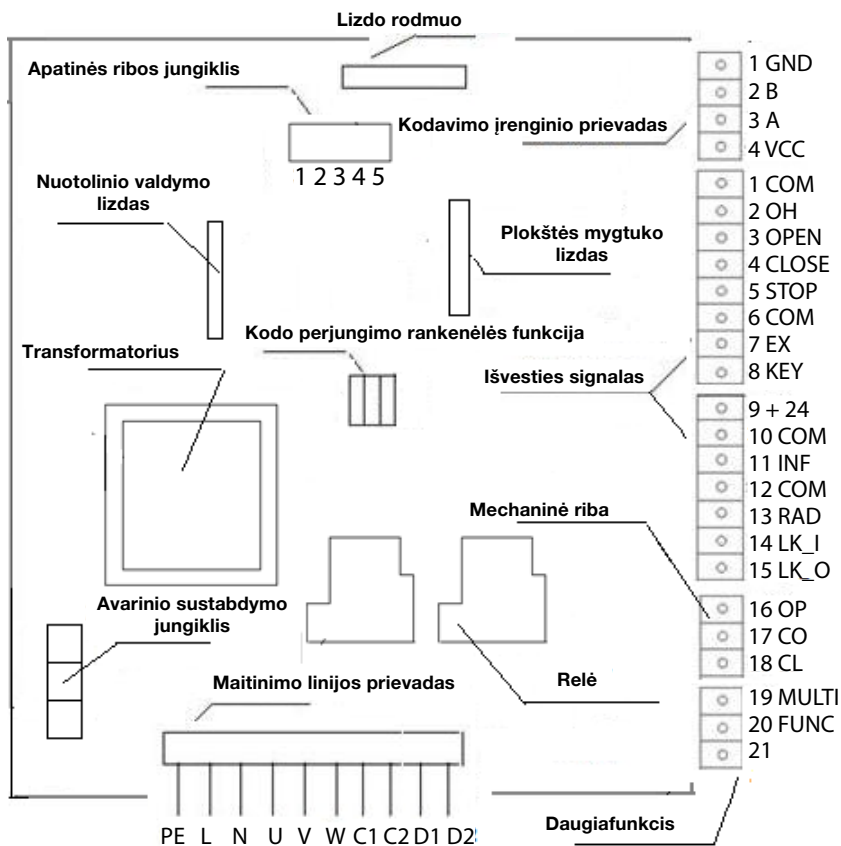
- ① Kodavimo įrenginys
- ② Variklio šiluminės apsaugos linija
- ③ Variklio laidas
- ④ Numerio vamzdis
- ⑤ Gnybtas
- ⑥ Vandeniui atsparios jungtys
- ⑦ Grandinės apsaugos jungiklis
- ⑧ Variklio ir valdymo linija
- ⑨ Kodavimo įrenginio eilė.



- 1. Maitinimo šaltinis: GND
- 2. Ryšio jungtis: RS485B
- 3. Ryšio jungtis: RS485A
- 4. Maitinimo šaltinis: 5V NS
- 5. Variklio apsauga nuo perkaitimo
- 6. Variklio apsauga nuo perkaitimo
- 7. Variklio apsauga nuo perkaitimo
- 8. Variklio apsauga nuo perkaitimo

- žalias laidas
- violetinis laidas
- rožinis laidas
- raudonas laidas
- geltonas laidas
- baltas laidas
- baltas laidas
- baltas laidas

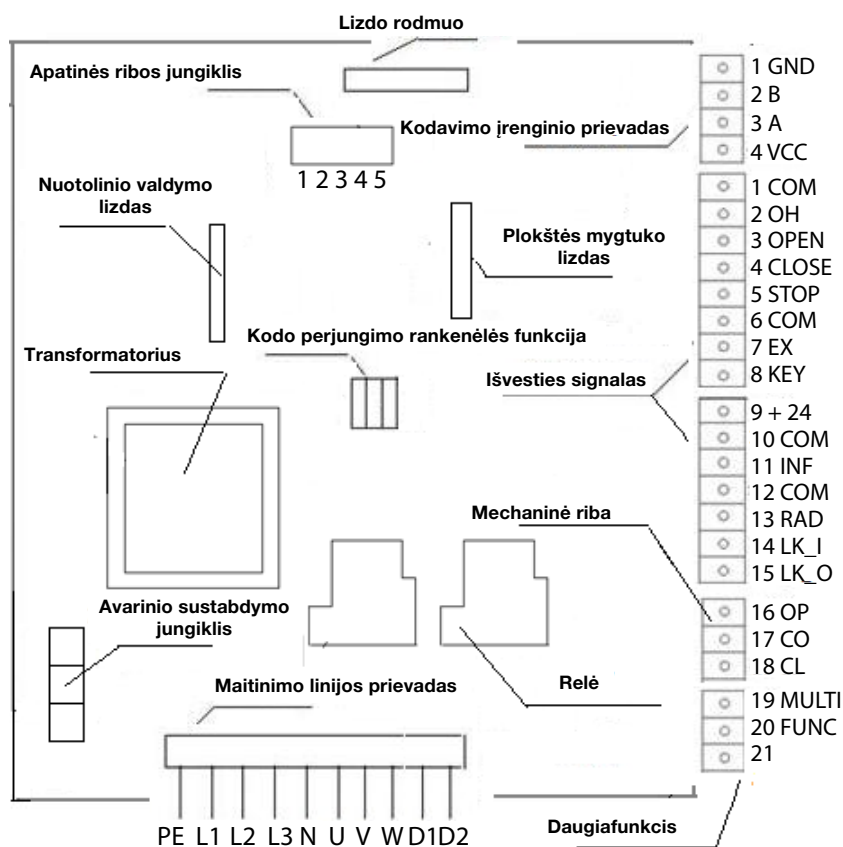
3. 220 V KS grandinės plokštės konstrukcija (GYK-92Y)



3.1 Variklio jungties prievadas

1. L N : AC 220 V maitinimo tiekimas į liniją.
2. PE: įžeminimas.
3. U V W: variklio linija, U (mėlyna), V (ruda), W (juoda) ir variklio gnybtai U, V, W atitinkamos jungtys.
4. C1 C2: kondensatoriaus paleidimas (6.3 Uf), naudoti neprivaloma.
5. D1 D2: veikimo laiko išvestis 220 V KS prievade, įspėjamosios lemputės.

4. 380 V KS grandinės plokštės konstrukcija (GYK-92SY)



4.1 Variklio jungties prievadas

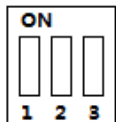
1. L1 L2 L3 N : 380 V KS maitinimo tiekimas į liniją. L1, L2, L3 žymi laidą, N – nulinę liniją.
2. PE: įžeminimas.
3. U V W: variklio linija, U (mėlyna), V (ruda), W (juoda) ir variklio gnybtai U, V, W atitinkamos jungtys.
4. C1 C2: kondensatoriaus paleidimas (6.3 Uf), naudoti neprivaloma.
5. D1 D2: Veikimo laiko išvestis 220 V KS prievade, įspėjamosios lemputės.

5. Kodų perjungimo rankenėlės nuostatos

Kodo perjungimo rankenėlė 1: ribinio režimo pasirinkimas.

ON: mechaninės ribos būseną.

UNDER: elektroninės ribos būseną



Kodo perjungimo rankenėlė 2: uždarymo taško pasirinkimas.

ON: uždarymo taško būseną.

UNDER: nuolatinio veikimo būseną

Kodo perjungimo rankenėlė 3: automatinio uždelsimo išjungimo pasirinkimas.

ON: automatinio uždelsimo išjungimo būseną

UNDER: rankinio uždelsimo išjungimo būseną

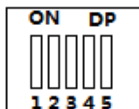
Pastaba: kodų perjungimo rankenėlės jungiklis 2, kodų perjungimo rankenėlės jungiklis 3. Vienintelis galioja mechaninės ribinės būsenos metu.

5.1 Nuleidimo ribos reguliavimo nuostatos

Kodo perjungimo rankenėlė 1: ribos koregavimas pasirinkta kryptimi

ON: atidaryti vartų krypties koregavimą

DOWN: uždaryti vartų krypties koregavimą

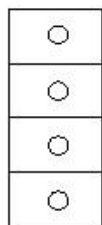


Kodo perjungimo rankenėlės 2, 3, 4 ir 5: ribos koregavimo amplitudė

ON: kiekvienas rankenėlės kodas padidina 15 kodavimo įrenginio impulso reikšmę

DOWN: įtraukta nulinė reikšmė

5.2 Elektroninė ribinė jungtis



1 GND	katodo kodavimo įrenginio maitinimas	žalias laidas
2 B	RS485B	violetinis laidas
3 A	RS485A	rožinis laidas
4 VCC	anodo kodavimo įrenginio maitinimas	raudonas laidas

6. Valdymo signalas, valdymo signalo prievadas

	1 COM	viešasis prievadas
	2 OH	variklio apsauga nuo perkaitimo ir rankinė grandinės apsauga
	3 OPEN	kėlimas
	4 CLOSE	nuleidimas
	5 STOP	sustabdymas
	6 COM	viešasis prievadas
	7 EX	vidurinė riba
	8 KEY	žingsnis
	9 +24V	galia
	10 COM	viešasis prievadas
	11 INF	infraraudonieji spinduliai
	12 COM	viešasis prievadas
	13 RAD	radaras
	14 LK_I	sujungimo įvestis
	15 LK_O	sujungimo išvestis

7. Prievado instaliacijos valdymo modelio instrukcijos

1. Variklio apsauga nuo perkaitimo:

Veda į variklio CO, CO simboliai dviejų laidų prieigos kontrolės langelis 1 (COM) ir 2 (OH) prievadas. Kai variklio temperatūra viršija 120 laipsnių, variklis automatiškai nustoja veikti.

2. Išorinių trijų mygtukų funkcija:

Trys mygtukai perjungti į išorinius prieigos prievadus: 3 (ATIDARYTI), 4 (UŽDARYTI), 5 (SUSTABDYTI) ir 6 (RYŠYS), būsenos „NO“ perjungimo reikalavimai;

3. Vidurinėsios ribos funkcija:

Išorinis vieno mygtuko jungiklis, du laidai, prieiga prie 7 (IŠOR.) ir 6 (RYŠYS). Paspaudus jungiklį, vartai bus automatiškai atidaryti, nustatyti ribinės padėties viduryje. Gali būti išorinis gaisro signalas, jei įvedamas signalas, vartai automatiškai atidaromi į ribinės padėties vidurį.

4. Veiksmo funkcija:

Išorinis vieno mygtuko jungiklis, du laidai, prieiga prie 8 (KLAVIŠAS) ir 6 (RYŠYS). Gali pasiekti vieną ryšį, atidaryti, sustabdyti, uždaryti, sustabdyti ciklo veikimo funkciją.

5. 24 V NS tiekimo galios funkcija:

9 ir 10 prievadai į 24 V NS elektros energijos tiekimo išvesties prievadą;

6. Infraraudonųjų spindulių apsaugos funkcija:

Infraraudonųjų spindulių signalo įranga, prieiga prie 11 (INFORMACIJA) ir 12 (RYŠYS), 24 V maitinimo laido prieiga 9 (+ 24) ir 10 (RYŠYS). Įveskite įvesties signalą, yra „NO“, „NC“ galima nustatyti per parametą P2-09.

7. Oro jungiklio apsaugos funkcija:

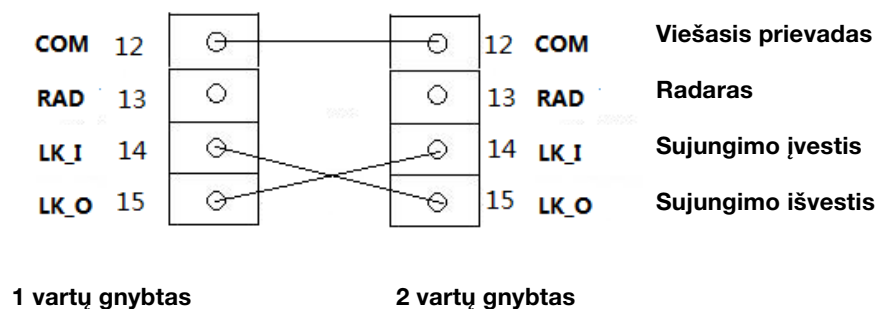
Oro jungiklio signalo įranga, prieiga prie 11 (INFORMACIJA) ir 12 (RYŠYS), 24 V maitinimo laido prieiga 9 (+ 24) ir 10 (RYŠYS). Įveskite įvesties signalą, yra „NO“, „NC“ galima nustatyti per parametą P2-09.

8. Mažųjų vartelių jungiklio apsaugos funkcija:

Gamyklinė būseną, abu prievadai naudoja trumpąją trumpiklio laido jungtį, pvz., nereikia didelės durų apsaugos, nuimkite trumpiklį, prieiga prie 13 (RADIJAS) ir 12 (RYŠYS) prievado. Paprastai atdara, paprastai uždara būseną, galima nustatyti per P2-10. Šiuo metu, atidarius vartus, mygtukas neveikia.

9. Sujungimo funkcija:

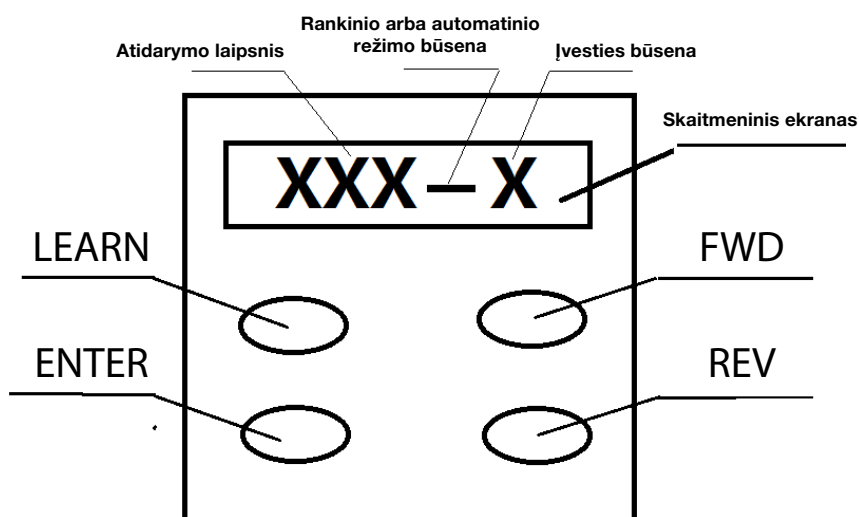
14 prievadas (LK_I) ir 15 (LK_O) įvesties ir išvesties signalų sujungimui, naudokite P1-03 parametro sujungimo funkciją, reikia nustatyti atdarą padėtį. Sujungimas reiškia, kad uždarius vartus, pradeda veikti kiti vartai.



8. Daugiafunkcio prievado instaliacijos instrukcijos

19 — MULTI	Vartų uždarymo signalo išvestis
20 — FUNC	Vartų atidarymo signalo išvestis
21	„Damon“ veikimo laiko signalo išvestis
	Vėjo užuolaidos signalo išvestis
	Įspėjimo signalo išvestis

9. Nuostatų rodymo mygtukas ir rodomi simboliai



1. **LEARN:** mokymosi arba perjungimo mygtukas
 2. **ENTER:** patvirtinimo arba funkcijos mygtukas
 3. **FWD:** pakėlimo arba padidinimo mygtukas
 4. **REV:** nuleidimo ir sumažinimo mygtukas arba transformacijos mygtukas
- Esant įprastai darbinei būsenai, ekrane bus rodomas atidarymo laipsnis, rankinio ar automatinio uždarymo būseną, įvesties būseną. Ši būseną vadinama: „pagrindinis meniu“

1. Vartų atidarymo laipsnis pagal ekrano duomenis, „XXX“ duomenų intervalas yra nuo 0 iki 100.
2. Rankinės ir automatinės būsenos rodmuo: (paspaudus ir palaikius ilgiau nei 3 sekundes, rankinis ir automatinis režimas).

XXX-X	Rankinė būseną
XXX=X	Automatinė išjungimo būseną

3. „X“ įvesties būseną rodys įeinančios srovės signalo skaitmeninį kodą.

4. Įeinančio signalo būsenos kodas:

Įėjimo būsena	
Eil. Nr.	Funkcija
1	Stabdyti
2	Atidaryti
3	Uždaryti
4	Infraraudonieji spinduliai
5	Radaras
6	Vienas mygtukas
7	Ribinės padėties vidurys
8	Sujungimas

10. Derinimo ir parametrų ribojimo nuostatos

1. Mokymosi limitas

1. Paspauskite ir ilgiau nei 6 sek. palaikykite **LEARN**, LED rodo **L0**.
2. Paspauskite **ENTER** mygtuką, galima nuskaityti kodavimo įrenginio duomenų grįžtamąjį ryšį.
3. Laikykite nuspaudę **FWD** mygtuką (AUKŠTYN), kol vartai pasieks norimą vietą.
4. Norėdami įrašyti nuostatas, paspauskite mygtuką **ENTER**. Šiuo metu mokymosi limitas baigėsi.
5. Kai LED ekranas rodo **L1** (tai apatinė riba).
6. Paspauskite **ENTER** mygtuką, kad gautumėte kodavimo įrenginio duomenų grįžtamąjį ryšį.
7. Laikykite nuspaudę **REV** mygtuką (krentantį), kol vartai nusileis į norimą vietą.
8. Tada paspauskite **ENTER**, kad įrašytumėte nuostatas.
9. Ekrane pasirodo simbolis **L2**, tuo pačiu metu, galite paspausti **FWD** ribos nustatymo mygtuką, jei nereikia nustatyti viduriniojo tarpo, arba **LEARN** mygtuką, kad grįžtumėte į pagrindinį meniu.
10. Šiuo metu mokymosi limitas baigėsi.

2. P1 parametro nuostatos

1. Pagrindiniame meniu spustelėkite ir ilgiau nei 3 sekundes palaikykite mygtuką **ENTER** Ekranas rodo **P1**.
2. Paspauskite mygtuką **ENTER**, pasirodys laukelis, įveskite slaptažodį **1588**, tada spustelėkite perjungimo mygtuką **LEARN** (šiuo metu „LEARN“ skaitmeniniai perjungimo mygtukai, mobilusis skaitmeninis žymeklis į pavienius skaitmenis, dešimtis, skaitmenis, tūkstančius, ir tada „FWD“ mygtuku padidinkite arba sumažinkite „REV“ skaitmenų duomenis)
3. Paspauskite mygtuką **ENTER**, pasirodys užrašas „P1-01“ (mygtuku „FWD“ arba „REV“ galite didinti

arba mažinti parametrų reikšmes)

4. Toliau spauskite mygtuką **ENTER** ir įveskite atitinkamo parametro nuostatas. **LEARN** perjungimo mygtuku keiskite duomenis, kuriuos sudaro daugiau nei šimtas skaitmenų. Reikia keisti tik duomenis, kuriuos sudaro daugiau nei dešimt skaitmenų. Paspauskite ir palaikykite **FWD** arba **REV**. Duomenys automatiškai pako-reguojam. Atleiskite mygtuką ir sustokite. Duomenų bitų koregavimas. Užtenka paspausti **FWD** arba **REV** norint padidinti arba sumažinti.

5. Kitų parametrų koregavimo metodas ir pan. Atkreipkite dėmesį, kad baigę koreguoti kiekvieną parametą, turite paspausti mygtuką **ENTER**, kad įrašytumėte pakeitimą. Tada paspausti **LEARN**. Išėję į pagrindinį meniu, galite pradėti dirbti įprastu būdu.

6. P1 parametro pavadinimas, taikymo sritis ir numatytoji reikšmė.

P1 parametras: slaptažodis 1588			
El. Nr.	Funkcija	Parametro intervalas	Numatytoji reikšmė
P1—01	Uždarymo laiko delsa	0—600	10
P1—02	Daugiafunkcė išvestis	0 – išjungti; 1 – uždaryti; 2 – atidaryti; 3 – veikia 4 – vėjo užuolaida; 5 – įspėjamasis signalas	0 – išjungti
P1—03	Sujungimo funkcija	0 – išjungti; 1 – atidaryti	0 – išjungti
P1—04	Atidaryti iki ribos	0—200	30
P1—05	Uždaryti iki ribos	0—200	60
P1—06	Atidarymo ribos viršijimo įspėjimas	10—200	80
P1—07	Uždarymo ribos viršijimo įspėjimas	10—200	80
P1—08	Infraraudonųjų spindulių ribinis atstumas	1—1500	500
P1—09	Viršutinės ribos užklausa	Viršutinės ribos nuostatos duomenys	tik skaityti
P1—10	Apatinės ribos užklausa	Apatinės ribos nuostatos duomenys	tik skaityti
P1—11	Vidurinės ribos užklausa	Vidurinės ribos nuostatos duomenys	tik skaityti
P1—12	P1 Parametrai Atkurti numatytąją reikšmę	1 – atkurti	

3. P2 parametro nuostata

1. Pagrindiniame meniu spustelėkite ir ilgiau nei 3 sekundes palaikykite mygtuką **ENTER**. Ekranas rodo **P1**.

2. Tada paspauskite mygtuką **FWD** arba **REV** (rodymo duomenis galima perjungti tarp **P1**, **P2** ir **P3**).

3. Perjunkite P2 parametrus, tada paspauskite mygtuką **ENTER**, rodinio laukelį, vėl **ENTER**, įveskite slaptažodį **1588**, tada spustelėkite perjungimo mygtuką **LEARN** (šiuo metu **LEARN** skaitmeniniai perjungimo mygtukai, mobilusis skaitmeninis žymeklis į pavienius skaitmenis, dešimtis, skaitmenis, tūkstančius, ir tada **FWD** mygtuku padidinkite arba sumažinkite **REV** skaitmenų duomenis)

4. Paspauskite mygtuką **ENTER**, pasirodys užrašas **P2-01** (mygtuku **FWD** arba **REV** galite didinti arba mažinti parametrų reikšmes)

5. Toliau spauskite mygtuką **ENTER** ir įveskite atitinkamo parametro nuostatas. **LEARN** perjungimo mygtuku keiskite duomenis, kuriuos sudaro daugiau nei šimtas skaitmenų. Reikia keisti tik duomenis, kuriuos sudaro daugiau nei dešimt skaitmenų. Paspauskite ir palaikykite **FWD** arba **REV**. Duomenys automatiškai pakoreguojami. Atleiskite mygtuką ir sustokite. Duomenų bitų koregavimas. Užtenka paspausti **FWD** arba **REV** norint padidinti arba sumažinti.

6. Kitų parametrų koregavimo metodas ir pan. Atkreipkite dėmesį, kad baigę koreguoti kiekvieną parametą, turite paspausti mygtuką **ENTER**, kad įrašytumėte pakeitimą. Tada paspausti **LEARN**. Išėję į pagrindinį meniu, galite pradėti dirbti įprastu būdu.

7. **P2** parametro pavadinimas, taikymo sritis ir numatytoji reikšmė:

P2 parametras: slaptažodis 8851			
El. Nr.	Funkcija	Parametro intervalas	Numatytoji reikšmė
P2—01	Rotoriaus užrakinimo funkcija	0 – išjungti; 1 – atidaryti	1 – atidaryti
P2—02	Rotoriaus užrakinimo laikas	10—50	30
P2—03	Rotoriaus užrakinimo impulsas	5—50	30
P2—04	Grįžtamąsios eigos laikas	3—10	4
P2—05	Taško atidarymo funkcija	0 – nuolatinis 1 – taškinis	0 - nuolatinis
P2—06	Taško uždarymo funkcija	0 – nuolatinis 1 – taškinis	0 - nuolatinis
P2—07	Mechaninio apribojimo lygis	0 - (NO); 1 - (NC)	0 - (NO)
P2—08	Sustabdymo lygis	0 - (NO); 1 - (NC)	0 - (NO)
P2—09	Infraraudonųjų spindulių lygis	0 - (NO); 1 - (NC)	0 - (NO)
P2—10	Radaro lygis	0 - (NO); 1 - (NC)	0 - (NO)
P2—11	P2 parametrai Atkurti numatytąją reikšmę	1 – atkurti	0

4. P3 parametro nuostata:

1. Pagrindiniame meniu spustelėkite ir ilgiau nei 3 sekundes palaikykite mygtuką **ENTER**. Ekranas rodo **P1**.
2. Tada paspauskite mygtuką **FWD** arba **REV** (rodymo duomenis galima perjungti tarp P1, P2 ir P3).
3. Perjunkite į **P3** parametrus, paspauskite mygtuką **ENTER**, ekrane pasirodys laukelis, įveskite slaptažodį **00000**. Tada spustelėkite perjungimo mygtuką **LEARN** (šiuo metu **LEARN** skaitmeniniai perjungimo mygtukai, mobilusis skaitmeninis žymeklis į pavienius skaitmenis, dešimtis, skaitmenis, tūkstančius, ir tada „**FWD**“ mygtuku padidinkite arba sumažinkite **REV** skaitmenų duomenis).
4. Paspauskite mygtuką **ENTER**, pasirodys užrašas **P3-01** (mygtuku **FWD** arba **REV** galite didinti arba mažinti parametrų reikšmes).
5. Toliau spauskite mygtuką **ENTER** ir įveskite atitinkamo parametro nuostatas. **LEARN** perjungimo mygtuku keiskite duomenis, kuriuos sudaro daugiau nei šimtas skaitmenų. Reikia keisti tik duomenis, kuriuos sudaro daugiau nei dešimt skaitmenų. Paspauskite ir palaikykite **FWD** arba **REV**. Duomenys automatiškai pakoreguojami. Atleiskite mygtuką ir sustokite.

Duomenų bitų koregavimas. Užtenka paspausti **FWD** arba **REV** norint padidinti arba sumažinti.

6. Kitų parametrų koregavimo metodas ir pan. Atkreipkite dėmesį, kad baigę koreguoti kiekvieną parametą, turite paspausti mygtuką **ENTER**, kad įrašytumėte pakeitimą. Tada paspausti **LEARN**. Išėję į pagrindinį meniu, galite pradėti dirbti įprastu būdu.

7. P3 parametro pavadinimas, taikymo sritis ir numatytoji reikšmė:

P3 parametras: slaptažodis 00000			
El. Nr.	Funkcija	Parametro intervalas	Numatytoji reikšmė
P3—01	Slaptažodžio keitimas	0—99999	00000
P3—02	Veikimo laiko nuostatos (d.)	0—99999	99999
P3—03	Veikimo skaičiaus nuostatos (Nr.)	0—99999	99999
P3—04	Žr. visą prabėgusį laiką (d.)	0—99999	Dabartinis laikas
P3—05	Žr. veikimo skaičių	0—99999	Dabartinis skaičius
P3—06	Žr. veikimo skaičių (rodomas didesnis nei dešimt tūkstančių skaičius)	0—99999	Dabartinis skaičius

5. Nuotolinio valdymo pulto funkcijų nuostatos

Nuotolinio valdymo pulto priėmimo plokštė, sumontuota lizdo ekrane grandinės plokštės nugarinėje dalyje; galima prijungti; atkreipkite dėmesį į jungimo kryptį; montuojant reikia atkreipti dėmesį į grandinės plokštės stačiakampį plotą.

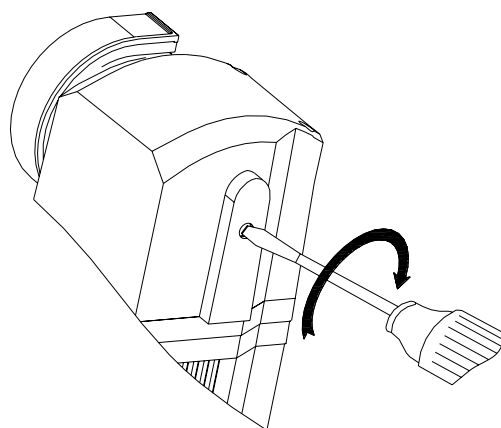
1 veiksmas. Įelektrinę laikykite nuotolinio valdymo pulto imtuvo plokštės baltą mygtuką, kol užges raudona šviesa, kad pašalintumėte pradinį slaptažodį.

2 veiksmas. Paspauskite baltą mokymosi mygtuką, raudonas indikatorius persijungs į mokymosi būseną.

3 veiksmas. Paspauskite bet kurį siųstuvą, kad raudonas indikatorius užgestų dukart sumirksėjęs, būtų pabaigtas mokymosi režimas.

11. Rankinis grandinės naudojimo būdas

Jei vartų mašiną reikia valdyti rankiniu būdu, bus naudojama kilpinė grandinė. Patartina grandinių valdymui taikyti tolygią, nepertraukiamą jėgą. Kad nepažeistumėte rankinio mechanizmo, reikia vengti staiga grandinės trūktelėjimo. Traukite grandinę, kad atidarytumėte ir uždarytumėte vartus. Traukiant rankiniame grandinės mechanizme esantys apsauginiai jungikliai automatiškai nutraukia maitinimą, kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų. Atleidus grandinę, rankinis grandinės mechanizmas automatiškai sugrįžta į pradinę padėtį, o pramoninių vartų mašinos būseną atkuria į įprastą. Jei kilpinės grandinės nenaudojamos, pritvirtinkite grandinę ant sienos, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.



12. Grandinės plokštės gedimo kodas, priežastis ir sprendimas

Klaidos kodas	Nurodymai	Klaidos analizės priežastis
ERR01	Nėra maitinimo šaltinio	Trifazis 380 V neturi L2 fazės
ERR02	Kodavimo įrenginys neprijungtas	Kodavimo įrenginio laidai
ERR03	Ribotuvo triktis	Riba nenustatyta arba viršija nustatytą reikšmę
ERR06	Viršija tarnavimo laiką	Atstatykite paleidimų laiką arba skaičių
ERR07	Variklis užblokuotas	Trūksta variklio sukamojo momento (kad atkurtumėte, paspauskite „ENTER“)
ERR09	Apsauga nuo variklio perkaitimo	Laukiama, kol variklis atvės
ERR10	Mažų durelių triktis	Patikrinkite instaliaciją arba pakeiskite jungiklį

13. Priedų sąrašas

Elektrinių valdiklių sąrašas

Eil. Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Pastaba
1.	Elektrinis valdiklis	1	Standartiškai
2.	Nuotolinis valdiklis	2	Pasirinktinai
3.	Neperšlamos jungtys	2	Standartiškai

Variklių sąrašas

Eil. Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Pastaba
1.	Variklis	1	Standartiškai
2.	Plokštė	1	Standartiškai
3.	Fiksuotas žiedas	2	Standartiškai
4.	Raktas	1	Standartiškai
5.	Šešiakampis varžtas M10*20	4	Standartiškai
6.	Laidas	1	Standartiškai 4*0,75*4 m
7.	Laidas	1	Standartiškai 6*0,3*4 m

Manufacturer: Jiaxing Ider Electronic Technology Co., Ltd. declares that equipment manufactured at its facility in Zhejiang, China, conforms to the essential requirements and provisions of EC directives, harmonised standards and/or technical standards listed below.

Product designation: **Sectional door operators for spring-balanced industrial doors with controls**

Models: **RSI-50/RSI-60/RSI-70/RSI-100/RSI-150/RSI-200**

Meets the essential requirements of the following directives:

Supply of Machinery (Safety) Regulations (2008 No. 1597)

Appendix 1: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4.2, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.9, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.5.9, 1.5.10, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1.1, 1.7.1.2, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4.3.

Electromagnetic Compatibility Regulations (2016 No. 1091)

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations (2012 No. 3032)

Electrical Equipment (Safety) Regulations (2016 No. 1101) according to Annex I Part 1.5.1 of "2008 No. 1597"

Applied and consulted standards:

EN 12453:2022

EN 12604:2021 **Doors - Mechanical aspects: Requirements and test methods**

EN 60335-1:2020 **Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements**

EN 60335-2-103:2016 **Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-103: Particular requirements for drives for gates, doors and windows**

EN IEC 61000-6-1:2019 **Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-1: Generic standards - Immunity standard for residential, commercial and light-industrial environments**

EN IEC 61000-6-2:2019 **Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2: Generic standards - Immunity standard for industrial environments**

EN IEC 61000-6-3:2022 **Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-3: Generic standards - Emission standard for equipment in residential environments**

EN IEC 61000-6-4:2020 **Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-4: Generic standards - Emission standard for industrial environments**

EN ISO 13849-1:2015 **Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design**

EN ISO 13849-2:2012 **Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 2: Validation**

EN 55014-1:2017 **Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus - Part 1: Emission**

EN 55014-2:2015 **Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus - Part 2: Immunity - Product family standard**

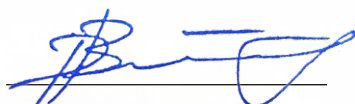
Changes to the product not agreed with the manufacturer invalidate this manufacturer's certificate.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

(Chief operating officer)

Paulius Bražiulis

Kaunas, Lithuania



Date: 2025-12-31

Pastabos

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Ryternos g. 2, Biruliškės, Kaunas LT-54469, Lietuva
Tel. +370 37 490990
Faks. +370 37 490991
El. paštas: sales@ryterna.com